

LIXAS TATU

TRADIÇÃO EM ABRASIVOS



FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Aplicações

Indicado para corte de aço inox/ferro em serralherias, manutenções e reparos industriais. Disponíveis para aplicações conforme normas ABNT 15230, os discos podem ser utilizados em máquinas portáteis ou de bancadas.

Composição e Dados Técnicos

- **Mineral abrasivo:** Óxido de Alumínio;
- **Tipo de liga:** Resinoide;
- **Dureza:** Q;
- **RPM MAX:** 13.300
- **Embalagem:** 25 Discos.



CÓDIGO

FT4622

ESPECIFICAÇÕES (POL)

4 1/2" x 3/64" x 7/8"

ESPECIFICAÇÕES (mm)

115 x 1 x 22,2mm

*As especificações estão ordenadas por:
Diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

**FT4622 - DISCO DE CORTE STANDARD AÇO
INOX (4 1/2")**

LIXAS TATU

TRADIÇÃO EM ABRASIVOS



FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Aplicações

Indicado para corte de aço inox/ferro em serralherias, manutenções e reparos industriais. Disponíveis para aplicações conforme normas ABNT 15230, os discos podem ser utilizados em máquinas portáteis ou de bancadas.

Composição e Dados Técnicos

- **Mineral abrasivo:** Óxido de Alumínio;
- **Tipo de liga:** Resinoide;
- **Dureza:** Q;
- **RPM MAX:** 8.500
- **Embalagem:** 10 Discos.



CÓDIGO

ESPECIFICAÇÕES (POL)

ESPECIFICAÇÕES (mm)

FT4624

7" x 1/16" x 7/8"

180 x 1,6 x 22,2mm

*As especificações estão ordenadas por:
Diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

FT4624 - DISCO DE CORTE STANDARD AÇO INOX (7")

DISCO DE CORTE AÇO INOX

PROPRIEDADES:

Os Discos de Corte Standard Aço Inox são indicados para serralherias, manutenções e reparos industriais. Utilizados em máquinas policorte ou portáteis. Trabalham em alta velocidade proporcionando excelente execução de cortes. Disponíveis para aplicações conforme normas ABNT 15230.

É importante a seleção da máquina a ser utilizada e as condições operacionais. Antes de iniciar o uso, deixe o disco girar livre por 1 minuto em local protegido.

- Deve ser utilizado num ângulo de 90 graus em relação à peça;
- Efetue inspeção no disco antes de montá-lo, ele deve estar isento de trincas, lascas, empenamento etc;
- Monte o disco somente em equipamentos especificados e projetados para seu uso;
- Discos de corte devem ser montados com flanges de diâmetros e área de contato idênticas. O diâmetro mínimo das flanges deve ser de $\frac{1}{4}$ do diâmetro do disco;
- Nunca force a montagem de um disco no eixo da máquina, verifique também se há folga excessiva, se houver não use o disco.

INSTRUÇÕES DE USO

SEGURANÇA

- Use sempre equipamentos de proteção individual e capa de proteção na máquina;
- Nunca utilize discos de corte em operações de desbaste, os discos de corte possuem telas de reforço laterais e nas operações de desbaste estes podem se romper;
- Não utilize um disco que apresente algum defeito: trincas, lascas, empenamento, etc;
 - Não utilize discos com rotação superior à especificada no rótulo;

Mais informações podem ser consultadas na norma "ABNT NBR 15230 – Ferramentas Abrasivas – Uso, manuseio, segurança, classificação e padronização".

ARMAZENAMENTO:

Armazenar em sua embalagem original, em local seco, longe de umidade a temperatura deve estar entre 15°C e 27°C e a umidade entre 35% e 50%. Eles também devem estar longe do chão, janelas e paredes externas. O armazenamento incorreto pode causar uma redução considerável de seu desempenho. Os discos de corte devem ser armazenados na posição horizontal, a fim de evitar o empenamento do mesmo.

VALIDADE:

Os discos de corte possuem 3 anos de validade, conforme identificação no centro do disco.