

LIXAS TATU



TRADIÇÃO EM ABRASIVOS

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Aplicações

Indicados para uso em serralherias, manutenções e reparos industriais. Disponíveis para aplicações conforme normas ABNT 15230, os discos podem ser utilizados em máquinas portáteis ou de bancadas. **Disco de corte para aços em geral com 2 telas de reforço.**

Composição e Dados Técnicos

- **Mineral abrasivo:** Óxido de Alumínio;
- **Tipo de liga:** Resinoide;
- **Dureza:** Q;
- **Reforço:** 2 Telas em fibra de vidro.



DISCO DE CORTE PARA AÇOS EM GERAL

Conheça nossos discos



CÓDIGO	ESPECIFICAÇÕES (POL)	ESPECIFICAÇÕES (mm)
FT4600	4 1/2" x 3/64" x 7/8"	114,3 x 1,2 x 22,2mm



CÓDIGO	ESPECIFICAÇÕES (POL)	ESPECIFICAÇÕES (mm)
FT4602	7" x 1/8" x 7/8"	177,3 x 3,2 x 22,2mm



CÓDIGO	ESPECIFICAÇÕES (POL)	ESPECIFICAÇÕES (mm)
FT4609	12" x 1/8" x 3/4"	304,8 x 3,2 x 19mm

*As especificações estão ordenadas por: Diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

DISCO DE CORTE PARA AÇOS EM GERAL

DISCO DE CORTE PARA AÇOS EM GERAL

PROPRIEDADES:

Os discos de corte de uso geral tipo 41 são indicados para corte de aço carbono, manutenções e reparos industriais. Utilizados em máquinas policorte ou portáteis. Trabalham em alta velocidade proporcionando excelente execução de cortes.

É importante a seleção da máquina a ser utilizada e as condições operacionais. Antes de iniciar o uso, deixe o disco girar livre por 1 minuto em local protegido.

- Deve ser utilizado num ângulo de 90 graus em relação à peça;
- Efetue inspeção no disco antes de montá-lo, ele deve estar isento de trincas, lascas, empenamento etc;
- Monte o disco somente em equipamentos especificados e projetados para seu uso;
- Discos de corte devem ser montados com flanges de diâmetros e área de contato idênticas. O diâmetro mínimo das flanges deve ser de $\frac{1}{4}$ do diâmetro do disco;
- Nunca force a montagem de um disco no eixo da máquina, verifique também se há folga excessiva, se houver não use o disco.

INSTRUÇÕES DE USO

SEGURANÇA

- Use sempre equipamentos de proteção individual e capa de proteção na máquina;
- Nunca utilize discos de corte em operações de desbaste, os discos de corte possuem telas de reforço laterais e nas operações de desbaste estes podem se romper;
- Não utilize um disco que apresente algum defeito: trincas, lascas, empenamento, etc;
 - Não utilize discos com rotação superior à especificada no rótulo;

Mais informações podem ser consultadas na norma "ABNT NBR 15230 – Ferramentas Abrasivas – Uso, manuseio, segurança, classificação e padronização".

ARMAZENAMENTO:

Armazenar em sua embalagem original, em local seco, longe de umidade a temperatura deve estar entre 15°C e 27°C e a umidade entre 35% e 50%. Eles também devem estar longe do chão, janelas e paredes externas. O armazenamento incorreto pode causar uma redução considerável de seu desempenho. Os discos de corte devem ser armazenados na posição horizontal, a fim de evitar o empenamento do mesmo.

VALIDADE:

Os discos de corte possuem 3 anos de validade, conforme identificação no centro do disco.